



MFC Anhydrit 030

Anhydritový samonivelační potěr

POPIS VÝROBKU

MFC Anhydrit 030 je čerstvá samonivelační potěrová směs na bázi síranu vápenatého (anhydritu), plniva, přísad a vody. Při vytvrzování potěru dochází k tvorbě krystalové struktury; relativně velké a kompaktní krystaly se mezi sebou celoplošně spojují, a tak vzniká jen minimální množství dutých prostorů. Díky této struktuře dosahují anhydritové potěry vysokých pevností.

POUŽITÍ

Anhydritové potěry jsou určeny pro lité vyrovnávací (podkladní) vrstvy podlah zejména v obytných, občanských a průmyslových objektech s provozním zatížením do 7,5 kN.m². U vyšších provozních zatížení je nutné stanovit větší tloušťku potěru, vyšší třídu pevnosti, event. kombinaci obou úprav. Anhydritové lité potěry jsou velmi vhodné také pro systémy podlahového vytápění – skladba potěru je homogenní v celé tloušťce bez dalšího hutnění (dobrá tepelná vodivost), není potřeba dilatovat jednotlivé topné okruhy. Podlahy z anhydritových potěrů se provádí s rovinatostí ± 2 mm.m⁻¹ a nevyžadují další vyrovnávací stěrku pro pokládku konečné povrchové vrstvy. Jako podlahovou krytinu lze použít celou škálu běžně používaných krytin, přitom je třeba dodržet směrnice o pokládce dané výrobcem podlahové krytiny.

ZÁKLADNÍ TYPY KONSTRUKCE POTĚRŮ

Spojovací potěr – síla vrstvy od 10 mm, zpravidla má za úkol vyrovnat a připravit nerovný povrch nosného podkladu pro další použití. Spojovací potěr musí být spojen s nosným podkladem po celé ploše, a to pevně a bez přerušení. Podklad musí být stabilizovaný, zbavený uvolněných částic a mastnot. Výtlučky a praskliny je nutno sanovat opravnými tmely (MFC Sanfix 200). Savé podklady musí být ošetřeny penetrační, aby nedošlo k předčasnému úbytku vody z anhydritového potěru. Krajské pásy (tl. min. 5 mm) je potřeba umístit na všech vzestupných částech jako jsou stěny, sloupy, topení apod.

Potěr na separační vrstvě – síla vrstvy od 30 mm, je volně pohyblivý potěr. Podklad musí být suchý a čistý, výtlučky a praskliny je nutno sanovat opravnými tmely. Bodové vyvýšeniny, potrubí a podobné překážky je třeba zarovnat tak, aby vznikl rovný podklad. Dělicí vrstvu tvoří parotěsná zábrana (PE fólie, voskový papír). Jednotlivé pásy separační vrstvy by měly být položeny s 10 cm přesahem, spoje přelepeny (svařeny). Krajské pásy viz. Spojovací potěr.

Potěr na izolační vrstvě – síla vrstvy od 30 mm (dle provozního zatížení a stlačitelnosti izolační vrstvy), vlastní anhydritový potěr je uložen na vrstvě tlumící (zvukově a tepelně izolační materiály) od které je oddělen vrstvou separační (parotěsná zábrana). Podklad musí být suchý a čistý, výtlučky a praskliny je nutno sanovat opravnými tmely, aby izolační vrstva dosedla po celé ploše. Krajské pásy viz. Spojovací potěr.

Topný potěr – síla vrstvy od 40 mm (dle polohy topení v potěru), je přímo vytápěný potěr, většinou položen jako potěr plovoucí. Při projektování a realizaci je třeba dodržet stejná pravidla a zásady jako při pokládce potěru na izolační vrstvě. Stlačitelnost izolační vrstvy max. 5 mm. Krajské pásy (tl. min. 10 mm) je potřeba umístit na všech vzestupných částech jako jsou stěny, sloupy, topení apod.

APLIKACE

Materiál MFC Anhydrit 030 je dodáván aplikačním návěsem Transmix, nebo jako suchá pytlovaná směs (25 kg pytel). Pytlovanou směs lze zpracovávat běžnými omítacími stroji (např. M-Tec Duomix), popř. ručně v mísící nádobě pomocí míchacího nástavce na vrtačce. Konzistence materiálu je dána mírou rozlití, která se musí pohybovat v rozmezí 21–24 cm (Hägermannův trychtýř) – cca 13 % vody. Požadovaná teplota podkladu, potěru a prostředí během aplikace je stanovena v rozmezí +5 až +30°C. Během aplikace a v počáteční fázi tuhnutí je třeba zamezit silnému průvanu, při vysoké vlhkosti vzduchu je nutné provádět nárazové odvětrání. Povrch je třeba chránit před mechanickým poškozením 48 hodin po nanesení, je bezesparý, avšak konstrukční spáry podkladu musí být příznávy. Více o způsobu provádění – viz. Aplikační manuál.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Síla vrstvy	min. 10 mm
Pochůzlost (v závislosti na realizačních podmínkách)	po 1–2 dnech
Zatížitelnost (50 % konečných pevností, v závislosti na realizačních podmínkách)	po 5 dnech
Pevnost v tlaku po 28 dnech	min. 30 MPa
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	min. 6 MPa
Modul pružnosti	27 GPa
Spotřeba materiálu (suchá pytlovaná směs)	cca 19 kg/m ² /cm
Termická zatížitelnost	max. 60°C
Objemová hmotnost po 28 dnech zrání potěru	cca 2 100 kg.m ³
Hodnota zatížení na každý cm tloušťky potěru	0,21 kN.m ⁻²
Hodnota pH čerstvé směsi	> 7
Měrná změna délky	max. 0,1 %
Elektrická vodivost (svodový odpor)	10 ⁹ Ω.cm ⁻¹ (nevodivý)
Součinitel tepelné vodivosti	λ = 1,2 W.m ⁻¹ K ⁻¹
Součinitel teplotní roztažnosti	α = 12.10 ⁻⁶ K ⁻¹
Vyvrálost pro pokládku podl. krytiny podlahové vytápění, dřevěné podlahy (% hm. zbytkové vlhkosti)	max. 0,3 % hm.
Vyvrálost pro pokládku podl. krytiny parotěsné (% hm. zbytkové vlhkosti)	max. 0,5 % hm.
Vyvrálost pro pokládku podl. krytiny paropropustné (% hm. zbytkové vlhk.)	max. 1 % hm.
Třída dle reakce na oheň	A1 _f
Max. průměr zrn plniva	4 mm

- parametry materiálu v prostředí 23 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu

- pevnosti v tlaku a v tahu za ohybu po 7 dnech dosahují min. 60 % hodnot 28-denních

KVALITA

MFC Anhydrit 030 je při výrobě neustále kontrolován laboratorními testy. Základním předpokladem úspěšné aplikace je dodržování předepsaných technologických postupů.

